

Тетрадь

для М. Бексбаев нашей № 15
улицы урта табышы
учени Бурган мак-классы табышы
1-2 классы укуф школы чиши
Майдушевская Беломыш
физикадан экан лаборатория
ши директору.

18.09.2022

Лаборатория иш №1.

Ўғовчи асдобларнинг ёрдами билан
тўғри ва нотўғри шаклдаги нарсалар
қатъий қилини аниқлаш.

Ишнинг мақсади: ўғовчи асдоб
шаклланиши қилини баҳолаш ва
ҳар турли шаклдаги нарсаларнинг
қатъий аниқлашни ўргатиш.

Асдоблар ва материаллар: жаъван,
мензурка, сув қуйилган идиш, тўғри ва
нотўғри шаклдаги маъида нарсалар.

нарсаларнинг маъида	жаъван билан ўлчам $V(\text{см}^3)$	идиш билан ўлчам $V(\text{см}^3)$	мензурка билан ўлчам $V(\text{см}^3)$	мензурка билан ўлчам $V(\text{см}^3)$
алюминий цилиндр бўёқ брусак	120 см^3	120000 мм^3	20 см^3	$0,002 \text{ см}^3$

$$V_1 = 40 \text{ см}^3$$

$$V_2 = 60 \text{ см}^3$$

$$V = V_2 - V_1 = 60 \text{ см}^3 - 40 \text{ см}^3 - 20 \text{ см}^3 = 0,002 \text{ см}^3$$

Бруска:

$$V = a \cdot b \cdot c$$

$$a = 10 \text{ см} = 100 \text{ мм}$$

$$V = 100 \text{ мм} \cdot 4 \text{ см} \cdot 3 \text{ см} = 1200 \text{ см}^3$$

$$b = 3 \text{ см} = 30 \text{ мм}$$

$$V = 100 \text{ мм} \cdot 40 \text{ см} \cdot 30 \text{ см} = 120000 \text{ мм}^3$$

$$c = 4 \text{ см} = 40 \text{ мм}$$

Задание:

Бу бруска лабораторияда, музика, минзука, стакан, алюминий цилиндр, ёсөк брускадан файдаландик. Минзукалардан да, сууни күйөб саткышы күйдик, минн минзукага алюминий цилиндрни салдик ва саткышы күйөб сөзөб сизди, ва мининги музакан сондан биринчи сонни айрыдик музакан сонни жадвалга сөздик. Ёсөк брускага жа музакан ердангда 2 алюминий улаб саткышы жондик ва жадвалга сөздик. Бу лабораторияда минда минна ердангда да мининги улашны уландик.

М. Боконбаев атындагы №15 жампа
орто билим берүүчү мектебинин
9-классынын окуучусу
Сапарбаева Канайымдын физикадан
лабораториялык иш дегтерин.

13. 09. 2022.

Лабораторияның иші №1.

Тема: Электр. магниттің чоғулуу жана анык аныктоо

Иштин максаты: даяр текшерүүдөгү электр магниттің чоғулуу жана анык магниттин аракетин эмне кыз каранды экенин таанытканда текшерүү.

Куралдар жана материалдар: элементтер батареясы, реостат, амперметр, мунаштыруучу зындор, катушка, электромагниттин чоғулуу текшерүү иштин амперметр көрсөткүчү.

- 1) Батарея, катушка, реостат жана амперметрлерди удаалаш мунаштырып, электр кыймылын чоғутуу. Токтун чоғулуу, катушканын мунаштыруу менен катушкадан магнит үндөрүн аныктоо.
- 2) Катушка катушкадан оң боюна чоғулуу катушкадан магнит жөнүндө маалым аракетин байкалоо. Жыйынтык кылуу.
- 3) Даяр текшерүүдөгү кайсы мунаштыруу менен даярдалган. Электромагниттин магнит жөнүндө катушкадан оң бою үндөрдө.

Ж. Боконбаев атындагы
№15 жаша отто Бишкек
Белгичу мектебинин 10-б класс
окуучусу Рашижанова Садыкжан
Фархадан жазган лабораториялык
иш дегтери.

12.09.2022

Лаборатория иш №1

Маятник ёрдамида эркин тўшиш теърани-
-шиши аниқлаш

Шунинг маънаси Математик маятникнинг
теъраниши даврини $T = 2\pi\sqrt{\frac{l}{g}}$ формуласида

$g = 4\pi^2 \frac{l}{T^2}$ ни сон қиймати аниқлаш

Керами оёбодлар: Тиривар тиривар
чун шикта чика осилган осилган
дестаи шарга вертикал шкала мезун
соат ёки секундомер

№	$l_2 - l_1$	T_1	T_2	g	$g_{\text{фр}}$	Δg	$\frac{\Delta g}{g_{\text{фр}}}$
1	0,2 м	1,80	1,95	14 м/с ²	11 м/с ²	4,3 м/с ²	0,39
2	0,2	1,75	1,50	9,7 м/с ²			
3							

Хулоса: Маятникни ўрнатилган қандайдир бун
буракка оқича теъранишига келтириб $n = 80-100$
шарга теъранишига бунга оқича теъраниши
бунга оқича теъранишига даври аниқлаш
 $\frac{1}{T}$ бунга n - теъранишига сон шунинда
 l теъранишига чун қилан чунини бунга
2 маятникни чунини бунга l_1 ва l_2
чунини чунини чунини чунини чунини
чунини чунини чунини чунини чунини
чунини чунини чунини чунини чунини

1 $l_1 = 100$ $T_1 = \frac{l_1}{R_1} = \frac{1800}{100} = 1,80 \checkmark$

2 $l_2 = 100$ $l_2 = 300$ $150 = 195$ $T_2 = \frac{l_2}{R_2} = \frac{195}{100} = 1,95 \checkmark$

$l_2 - l_1 = 100 - 98 = 0,2$

$$g_1 = \frac{4\pi^2(l_2 - l_1)}{T_2^2 - T_1^2} = \frac{4 \cdot (3,14)^2 (1\text{ м} - 0,8\text{ м})}{(1,95\text{ с})^2 - (1,8\text{ с})^2} = \frac{7,8\text{ м}}{3,8\text{ с}^2 - 3,24\text{ с}^2}$$

$$= 14\text{ м/с}^2 \checkmark$$

$$T_2 = \frac{t_1}{n} = \frac{140\text{ с}}{80} = 1,75\text{ с} \checkmark$$

$$n = 80$$

$$t_1 = 2\text{ м} \cdot 20\text{ с} = 140\text{ с}$$

$$T_1 = \frac{t_2}{n} = \frac{120\text{ с}}{80} = 1,5\text{ с} \checkmark$$

$$t_2 = 2\text{ м} = 120\text{ с}$$

$$T_1 = \frac{t_1}{n} \quad T_2 = \frac{t_2}{n}$$

$$g_2 = \frac{4\pi^2(l_2 - l_1)}{T_2^2 - T_1^2} = \frac{4 \cdot (3,14)^2 (1\text{ м} - 0,8\text{ м})}{(1,5\text{ с})^2 - (1,75\text{ с})^2} = \frac{7,88068\text{ м}}{0,8125\text{ с}^2}$$

$$= 9,7\text{ м/с}^2 \checkmark$$

$$g_{\text{ср}} = \frac{g_1 + g_2}{2} = \frac{14\text{ м/с}^2 + 9,7\text{ м/с}^2}{2} = 11,85\text{ м/с}^2$$

$$\Delta g = |g_2 - g_1| = |9,7\text{ м/с}^2 - 14\text{ м/с}^2| = | -4,3\text{ м/с}^2 | = 4,3\text{ м/с}^2$$

$$\frac{\Delta g}{g_{\text{ср}}} = \frac{4,3\text{ м/с}^2}{11,85\text{ м/с}^2} = 0,36$$

5

21.10.2022

Трактик или №1

Трактик кубватими амиклаш

Ушкми маргади: Трактик кубватими урматимон милл - почкаминг кубватими амиклаш.

М. Боконбаев атындагы № 15
тасыр орто билим берүүчү
лектёр медицина 11-² классынан
окуучусу Маамбеткулова Айчуректин
резинадан тазан лабораториялык
иши.

21.10.2022.

Практикалык ише

Катушканын индуктивдүүлүгүн өлчөө

Шунан так өлчөлүшү үчүн керектүү ток күчү

түз чыгарылып маанилерин көрсөтүп катушка

нын индуктивдүүлүгүн өлчөө, мекенде

ык көрсөтүлүп жаткан учурду

чүрөтү. Түздүктөрдө терең маанилер:

индуктивдүүлүгү өлчөнүп катушка,

ток терең амперметрде өлчөнүп жаткан

төмөндө жаткан өлчөү нүктөсүнө

жындар.

$X_L = \omega L = 2\pi f L$ - индуктивдүүлүгүн көрсөтүшү

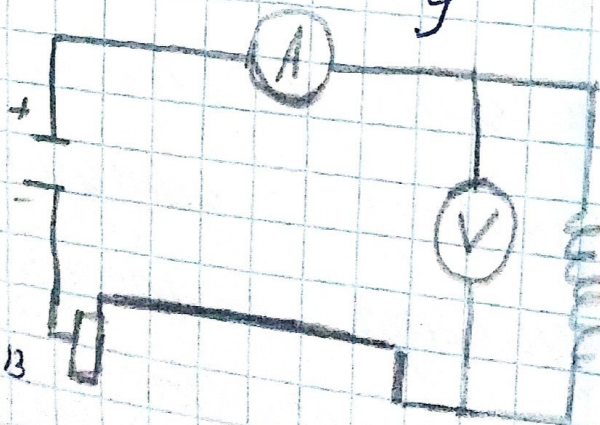
$$Y = \frac{U}{X_L} = \frac{U}{2\pi f L} \quad X_L = \frac{U}{Y} \quad L = \frac{X}{2\pi f}$$

Берилген

$$Y = 0,55 \text{ A}$$

$$U = 1,3 \text{ B}$$

$$X_L = \frac{1,3 \text{ B}}{0,55 \text{ A}} = 2,36 \text{ B}$$



$$L = \frac{2,36 \text{ Ом}}{2 \cdot 3,14 \cdot 50 \text{ Гц}} = 0,007 \text{ Гц}$$

V_{T_2}	U, B	$S, \#$	X_L	$C, \Gamma H$
50	1,3	0,55	2,38	0,007

1. Магниттик индукциялуу деп айтат.

Чыныгы токту энергияны магниттик мана пайда болгон өзүнө индукцияны ж.к.чк. өткөндөгү байланышты аныктоочу коздук чыныгы индукциялуу деп айтат.

2. Индуктивдик каршылык деп айтат.

Эгерде чыныгы каршылык R менен барабар анда аны L менен барабар деп айтат.

анда $L_m = \frac{U_m}{\omega L}$, барабардыгы айтат.

$X_L = \omega L$ коздук чыныгы индуктивдик каршылык. д.а.

3. Электр магниттик индукция д.а.

Найындагы магнит талаасынын таяура

астында туюк өткөргүчтө пайда болгон ток индукцияны деп айтат, анда индукциялык токту

алуу кубулушу электр-магниттик индукция д.а. айтат. 5